

■会社概要

代表者 代表取締役 宮下 玲子
本社 新潟県長岡市宮下町420番地5
木型倉庫 新潟県長岡市下々糸町1764番地
資本金 1,000万円
設立年月日 昭和22年5月
従業員数 30人
電話・FAX 電話：0258(24)6816・FAX：0258(24)1669

■沿革

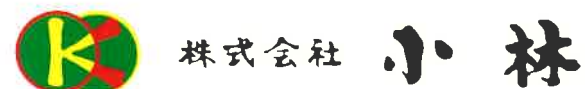
昭和22年5月 小林武男により創業 工場：長岡市石内1丁目9番21号
昭和55年6月 有限会社 小林合金鋳造所 設立 代表取締役 小林武男
昭和62年6月 代表取締役 小林 武 就任
平成 5年8月 株式会社 小林へ社名変更 新工場：長岡市宮下町420-5へ移転
平成23年7月 代表取締役 小林 節子 就任
令和 2年8月 代表取締役 宮下 玲子 就任

■主要取引銀行

・第四北越銀行 新町支店
・株式会社 商工組合中央金庫長岡支店
・株式会社 日本政策金融公庫
・長岡信用金庫 新町支店

■グループ会社

鋳物補修溶接 株式会社 Welding



〒940-0882 新潟県長岡市宮下町420番地5
TEL:0258(24)6816 FAX:0258(24)1669
E-mail: koba-gou@wonder.ocn.ne.jp

株式会社小林ホームページ <https://koba-gou.co.jp>



KOBAYASHI CO.,LTD.
company profile

会社案内



株式会社 小林

自社設備で一貫生産

未来へと続く 鋳物づくり企業

当社は御得意様の多様なニーズに対応できるよう、鋳物-熱処理-ショット加工-仕上げ-塗装-発送まで、社内設備を完備し、独自の材質管理を徹底しております。

よって鋳肌はもとより、高品質の製品を3tまで製作可能となっております。

また、自社設備で一貫生産と、外注とのグループ化を行っておりますのでどんな製品でもスピーディに製作いたします。

鋳物製造のみではなく熱処理・ショット加工・塗装のみの加工も行っております。

また社長の信念によりクリーンな鋳物工場をめざし日々努力しております。

■ Integrated production

- 木型
- 鋳物
- 熱処理加工
- ショットブラスト加工
- 仕上げ
- 塗装
- 鋳物補修熔接 (グループ企業 株式会社 Welding)



■ Material management

独自の材質管理により
高品質の製品を提供します。

High quality

■ 当社の特長

- 高周波溶解炉の操業をデジタルオートメーション化し、電圧・使用量・操業タイムを一括管理。
- 砂回収装置をデジタルオートメーション化し、砂温・砂量など一括管理。
- 金属溶湯はCEメーターを元に管理し、材質偽装を防ぐ為、検査結果はパネルを使って全作業員へ周知する。
- 鋳物製作に必要な設備が一式そろっており、一貫生産しているので製造短縮ができます。
- 工場内に Wi-Fi を導入し、生産管理を IoT 化。
納期・工程管理・品質管理を徹底。
- 製作可能サイズに規制が少ない為、
どんな形状でも製作可能。
- 多品種小ロット生産の為、1個からでも製作できます。



液晶パネルによる操作盤



砂再生処理装置



高周波溶解炉 1t 2台



IoTを導入して機械操作



ダクタイル鋳鉄の球状化測定機器



台車式燃処理炉 5t



専用タブレット



超音波探傷器



IoT 生産工程管理システム



溶湯成分揭示盤



溶湯成分検査器 (CEメーター)

■主要機械設備

高周波溶解炉1t	日本アジャックスマグネサーミック(株)	2台
砂再生処理装置10t/h	太洋マシナリー	1台
ハンガーショットKSB-25AY型 サイズ:2,000×2,000×2,500	新東工業	1台
連続ミキサー	新東工業	1台
連続ミキサー	豊和鑄機製	1台
台車式熱処理炉5t サイズ:1,500×1,500×3,400	新潟ファーネス工業	1台
CEメーター	ニッサブ	1台
溶湯温度計	ニッサブ	1台
倒立型金属顕微鏡	オリンパス	1台
ポータブル顕微鏡		1台
ショア硬度計	中井精機	1台
岩田ブッシュブル型換気装置	アネスト岩田(株)	1台
ファン噴霧機	(株)エコロ	3台
ダイオキシン制御型焼却炉	(株)ユアビジネスサービス	1台
超音波探傷器		1台
大型クレーン	日立製	4台



casting